



DESCRIPCIÓN

Panel para cielos y muros de cámaras frigoríficas tipo sándwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad empacada (40 + 2 kgs/m³ empacada) y con ambas caras con lámina de acero galvanizada prepintada.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico.
- Rápida y fácil instalación.
- Excelente acabado exterior e interior.
- Ligero.
- Amplia gama de espesores de aislación 40, 50, 60, 80, 100, 120 y 150 mm.
- Espesor nominal estándar en acero blanco de 0,5 mm (opcional 0,4, 0,6 y 0,8 mm).
- Diferentes texturas (Previa consulta con departamento técnico).

- Liso (ambas caras)
- ~~~~~ Micronervado (ambas caras)
- Tableteado (ambas caras)
- ~~~~~ Diamantado (cara externa)

USOS

- Cámaras de congelación, conservación, almacenes frigoríficos y viveros entre otros.
- Elemento de muro autoportante para construcción modular.
- Fachadas, cielos y divisiones internas.



ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 2.50 metros y máxima según medios de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

VENTAJAS

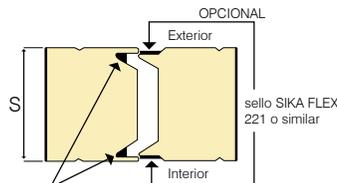
- Gran flexibilidad para reubicación o ampliación de cámaras.
- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Este panel se puede fabricar con espumas de alto estándar clase I (PIR) permitiendo una mejor reacción y comportamiento al fuego contribuyendo con una menor emisión de humos respecto a otros polímeros aislantes tradicionales sin desmejorar las propiedades de aislamiento térmico.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular, permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Cumple con altos estándares de asepsia.
- Junto con la venta de paneles se puede cotizar por separado las fijaciones, sellos y planchas lisas para la confección de la hojalatería en obra.

FIJACIÓN

Es tipo “a la vista” con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales de panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamblaje.

MODO DE ENSAMBLAJE 1

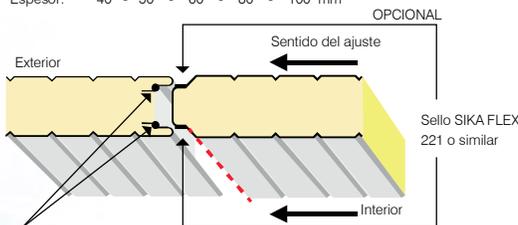
Espesor: 120 - 150 mm



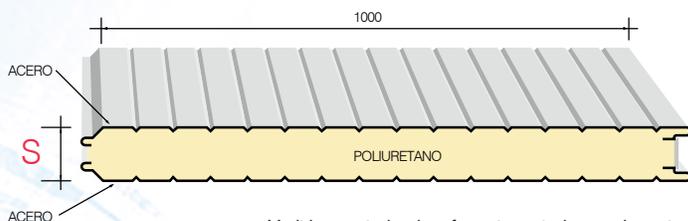
*Sello SIKALASTOMER 511 o similar (barrera vapor)

MODO DE ENSAMBLAJE 2

Espesor: 40 - 50 - 60 - 80 - 100 mm



*Sello SIKALASTOMER 511 o similar (barrera vapor)



Medidas nominales de referencia, no incluyen tolerancias.

Tabla de propiedades térmicas y luces admisibles.

S	K	R			Peso panel Kg/m ²	APOYOS CONTINUOS										APOYOS SIMPLES										
		Kcal	W	Btu		S	P	60	80	100	120	150	200	250	300	60	80	100	120	150	200	250	300			
Pulg.	mm.	hm ² C	m ² C	ft ² h ² F	e=0,6/0,5	mm	kg/m ²	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L		
1 1/2"	40	0,41	0,48	0,084	2,45	2,11	11,95	9,33	40	L=	4,22	3,87	3,62	3,42	3,19	2,91	2,71	2,55	3,41	3,13	2,93	2,77	2,58	2,35	2,19	2,07
2"	50	0,33	0,38	0,067	3,06	2,63	14,94	9,71	50	L=	4,89	4,49	4,20	3,97	3,70	3,38	3,14	2,96	3,96	3,64	3,40	3,21	2,99	2,73	2,54	2,40
2 1/2"	60	0,27	0,32	0,056	3,67	3,16	17,93	10,09	60	L=	5,52	5,07	4,74	4,48	4,18	3,82	3,55	3,35	4,47	4,10	3,84	3,63	3,38	3,09	2,87	2,71
3 1/2"	80	0,20	0,24	0,042	4,90	4,21	23,91	10,85	80	L=	6,67	6,13	5,74	5,43	5,06	4,62	4,31	4,06	5,40	4,96	4,64	4,39	4,10	3,74	3,48	3,28
4"	100	0,16	0,19	0,033	6,12	5,26	19,89	11,61	100	L=	7,72	7,10	6,65	6,29	5,87	5,36	4,99	4,71	6,25	5,75	5,38	5,09	4,75	4,34	4,04	3,81
4 1/2"	120	0,14	0,16	0,028	7,35	6,32	35,86	12,37	120	L=	8,69	8,00	7,49	7,09	6,62	6,05	5,64	5,32	7,03	6,48	6,06	5,74	5,36	4,90	4,56	4,30
6"	150	0,11	0,13	0,022	9,19	7,89	44,83	13,51	150	L=	10,04	9,25	8,67	8,21	7,67	7,01	6,53	6,17	8,12	7,49	7,01	6,64	6,20	5,67	5,29	4,99

Los valores indicados en la tabla corresponden a una Luz (L) máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida (P) calculados teóricamente.

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para deformación = L/200

Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para flexión (0,6 x tensión de fluencia del acero) Fy = 2601 kgs/cm²

Longitud máxima admisible determinada para cortante, con ala de estructura soporte = 5 cms.

ESPESOR DE ACEROS NOMINALES SEGÚN NORMA ASTM 924

Para la verificación de luces admisibles “L” en función de los esfuerzos por Flexión, deformación, aplastamiento y/o cortante, según condiciones específicas de proyecto consultar con departamento Técnico Metecno.

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

ARGENTINA
agonzalez@metecno.cl
www.metecnoargentina.com
(56-9) 982 239 67

CHILE
info@metecno.cl
www.metecno.cl
600 420 0000

COLOMBIA
ventas@metecnocolombia.com
www.metecnocolombia.com
01 8000 524 000

MÉXICO
ventas@metecnomexico.com
www.metecnomexico.com
800 715 66 44

PERÚ
info@metecno Peru.com
www.metecno Peru.com
(511) 421 38 93

PARAGUAY
agonzalez@metecno.cl
www.metecno Paraguay.com
(56-9) 982 239 67

URUGUAY
agonzalez@metecno.cl
www.metecno Uruguay.com
(56-9) 982 239 67

www.metecno.cl

