



DESCRIPCIÓN

Lámina trapezoidal de acero para cubiertas y revestimientos, de gran valor arquitectónico, conformado por 4 trapecios y 2 nervios rigidizantes en los valles de la plancha, otorgándole gran estabilidad estructural.

CARACTERÍSTICAS

- Alternativa de fabricación con membrana anticondensante.
- Rápida y fácil instalación.
- Largos continuos minimizan uniones y largos a pedido minimizan pérdida en obra.
- Mayor duración.
- Posibilidad de generar curvas y contra curvas.
- Excelente estabilidad dimensional por su sistema de corte post-formado.
- Liviano y de fácil manipulación.

USOS

- Elemento para cubiertas y revestimientos de edificaciones industriales, comerciales y residenciales.

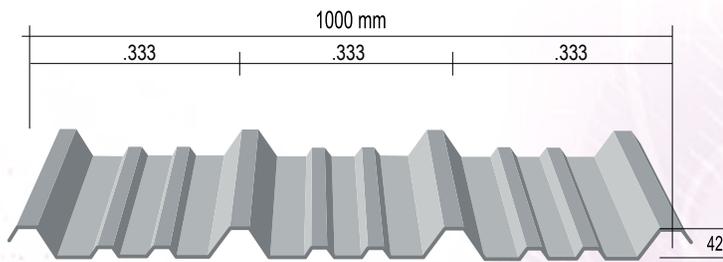


ESPECIFICACIONES

- Disponibles en planchas curvas y contracurvas.
- Pendiente mínima del 5%.
- Acero galvanizado prepintado, zincalum.
- Espesores nominales 0,4, 0,5 y 0,6 (0,8 mm, previa consulta).
- Radio mínimo de curva 600 mm, sólo en espesores 0,5 y 0,6 mm.
- Carga admisible según tablas.

VENTAJAS

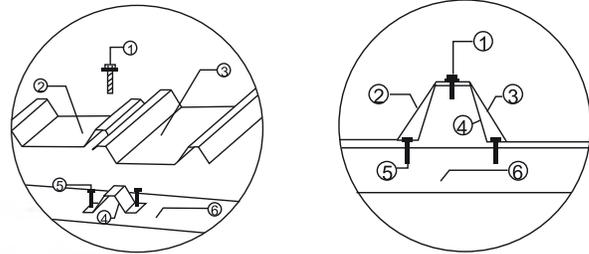
- Excelente estabilidad dimensional por su sistema de corte postformado.
- Acabado inferior con "primer", lista para aplicar pintura de acabado final.
- Liviano y de fácil manipulación.



FIJACIÓN

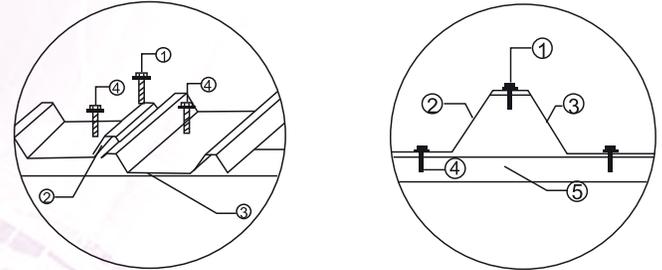
FIJACIÓN A LA GRECA CON CLIP OMEGA

- 1 Tornillo autopercutor 1/4 - 14 x 7/8 con golilla cóncava y de neopreno.
- 2 Panel NV-4.
- 3 Panel NV-4.
- 4 Clips de fijación omega GA 0,8 mm.
- 5 Tornillo autopercutor 12-14 x 3/4 sin golilla cóncava y de neopreno.
- 6 Estructura soporte.



FIJACIÓN AL VALLE

- 1 Tornillo autopercutor 1/4 - 14 x 7/8 con golilla cóncava y de neopreno.
- 2 Panel NV-4.
- 3 Panel NV-4.
- 4 Tornillo autopercutor 12-14 x 3/4 con golilla cóncava y de neopreno.
- 5 Estructura soporte.



Para el montaje se sugiere sellos de traslapos longitudinales con aplicación de Butilo 3x9x15

TABLA DE LUCES ADMISIBLES NV4

S mm	Peso panel Kg/m ²																		
		P kg/m ²	APOYOS CONTINUOS									APOYOS SIMPLES							
			60	80	100	120	150	200	250	300	60	80	100	120	150	200	250	300	
0,4	3,83	L=	2,78	2,53	2,32	2,13	1,91	1,66	1,48	1,36	2,25	2,05	1,91	1,70	1,53	1,33	1,19	1,08	
0,5	4,78	L=	2,91	2,66	2,48	2,29	2,05	1,78	1,60	1,46	2,35	2,15	2,00	1,93	1,64	1,43	1,28	1,17	
0,6	5,74	L=	3,09	2,82	2,63	2,48	2,25	1,96	1,75	1,60	2,50	2,28	2,13	2,01	1,80	1,57	1,40	1,28	
0,8	7,66	L=	3,46	3,17	2,96	2,80	2,61	2,35	2,11	1,93	2,80	2,57	2,40	2,26	2,11	1,88	1,69	1,55	

Los valores indicados en la tabla corresponden a una Luz (L) máxima permisible para una sobrecarga uniformemente distribuida (P) calculados teóricamente.

- Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para deformación = L/200.
- Los valores indicados corresponden a la longitud máxima admisible determinada para flexión (0,6) x tensión de fluencia del acero). Fy = 2601 Kgs/cm²
- Longitud máxima admisible determinada para cortante.

ESPESOR DE ACEROS NOMINALES SEGÚN NORMA ASTM 924

Para la verificación de luces admisibles "L" en función de los esfuerzos por Flexión, deformación, aplastamiento y/o cortante, según condiciones específicas de proyecto consultar con departamento Técnico Metecno.

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

ARGENTINA
agonzalez@metecno.cl
www.metecnoargentina.com
(56-9) 982 239 67

CHILE
info@metecno.cl
www.metecno.cl
600 420 0000

COLOMBIA
ventas@metecnocolombia.com
www.metecnocolombia.com
01 8000 524 000

MÉXICO
ventas@metecnomexico.com
www.metecnomexico.com
800 715 66 44

PERÚ
info@metecnooperu.com
www.metecnooperu.com
(511) 421 38 93

PARAGUAY
agonzalez@metecno.cl
www.metecnoargentina.com
(56-9) 982 239 67

URUGUAY
agonzalez@metecno.cl
www.metecnoargentina.com
(56-9) 982 239 67

www.metecno.cl

